

## 溶接条件モニタ AMS-115/AMS-116 WELDING MONITOR AMS-115/AMS-116



### ■概要・特徴：

従来モデルの後継機種として開発された高性能・高精度の溶接モニタです。各種電流波形に対応し通常の範囲に加えオプションで最小50A・最大999kAまで測定、また周波数は最大600Hzまで設定可能。さらにAMS-116は最長時間9000CY(180sec)まで測定可能なシーム溶接特化仕様。条件設定は最大32に増加。測定データ管理用にRS232C標準装備。豊富な入出力信号・オプション機能。

### ■Outline & Features:

Welding monitor of higher performance and accuracy developed as succession model of existing monitor. Wide application for any current type with optional super low/high range (Min.50A/Max.999kA). Covering high frequency max. 600Hz. In addition, [AMS-116] is special model for seam welding which can measure the time longest 9000CY (180sec). More allowable condition setting is Max. 32 patterns. RS232C is standard function for PC communication. Supporting with many input/output signals and options.

### ■仕様 Specifications:

項目 Item		内容 Specifications	
測定対象 Application		交流・直流 (最大周波数 600Hz) AC・DC (Max. 600Hz) コンデンサ放電電流 Capacitor discharge current	
電流 Weld Current	測定範囲 Range	0.5kA ~ 99.9kA (オプション Option : 50A ~ / ~ 999kA)	
	測定値 Value	平均実効値 RMS_AVE / 最大実効値 RMS_MAX / ピーク値 PEAK	
	測定精度 Accuracy	RMS±(2%rdg+3dgt), PEAK±(2%rdg+9dgt) / ±2% F.S. を上限とする up to ±2% of full scale	
時間 Weld Time	測定範囲 Range	AMS-115	最大 2 秒 Max.2sec [CYCLE] 0.5 ~ 100CY(50Hz), 0.5 ~ 120CY(60Hz), 0.5 ~ Max.1200CY(600Hz) / [ms] 0.1 ~ 2000ms
		AMS-116	最大 180 秒 Max.180sec [CYCLE] 0.5 ~ 9000CY(50Hz), 0.5 ~ 10800CY (60Hz), 0.5 ~ Max.108000CY(600Hz) / [ms] 0.1 ~ 180.0sec
	測定精度 Accuracy	±0.5 CYCLE / ± 1 ms	
多段測定 Multi-pulse		サイクル指定 Specified Cycle / 時間指定 Specified Time	
断続/パルス Intermittent pulse		全パルスの平均 Ave. of all pulses / 指定パルス Specified pulse (1 ~ 9999)	
使用温度条件 Operating temp.		0℃ ~ 40℃	
電源 Power source		AC100 ~ 240V (50/60Hz)	
寸法 Dimensions		84(W) x 220(H) x 240(D) mm	
概算重量 Approx. Weight		本体 Main Unit: 2.7kg ケース・附属品込み Including Case & Acc.: 3.4kg	
付属品 Accessories		トロイダルコイル、ACコード、取扱説明書、試験成績書 Toroidal coil, AC power cable, Instruction manual, Test Certificate	